

Aplicación: Elaboración de agua de mesa, Perú

Suministro de planta desalinizadora para agua de mesa



## SUMINISTRO DE UNA PLANTA DESALINIZADORA POR OSMOSIS INVERSA



### DATOS DEL CONTRATO

Lugar: , Lima, Ancón

**Alcance:** Suministro de una planta de agua de mesa

**Fecha de realización:** Julio del 2021

### SECTOR DE ACTIVIDAD

Agua de mesa

### NUESTRA EXPERIENCIA

Diseñadores de plantas de osmosis inversa.

## El desafío

Nuestro cliente es una empresa de elaboración de agua de mesa , Lima; la fuente de agua es de agua de pozo en la que necesitan reducir la conductividad y tener la posibilidad de variar este parámetro según la calidad de agua que quieran producir

Los productos elaborados son altamente sensibles a los valores de conductividad por lo que su control y regulación es clave en una producción de 24 horas los 7 días de la semana.

## La solución de Industrias Bluegold

En Julio 2021, Industrias Bluegold asumió el reto de automatizar e incrementar la producción de la planta de tratamiento de agua:

Para cumplir los objetivos se procedió a realizar un dimensionamiento con membranas de ósmosis inversa de ultra baja energía de la marca LG lo que incrementa la producción por membrana (2,500 GPD), tomando que la conductividad de ingreso es de 1200 us/cm.

Producción  
800 LPH  
(Litros por hora)

Rechazo de Sales:  
90 %

Conductividad  
de permeado:  
85 us/cm

[ventas@bluegold-ind.com](mailto:ventas@bluegold-ind.com)



La PTA está diseñado exclusivamente para tratar aguas de pozo.

El agua de pozo es llevada a un tanque rotoplast para el almacenamiento para la posterior succión del bombeo, el sistema compuesto por 2 bombas de baja presión de 1.5 HP instalado en paralelo. Se incluye un EasyPress Pedrollo para el control automático de presión, luego el agua atraviesa un filtro multimedia para la retención de la turbidez luego pasa por un filtro de carbón activado y dos filtros ablandadores en paralelo. Luego se incorporó un filtro de sedimentos de 2.5" x 20" de 5 micras para la retención de partículas.

Para el diseño de la planta de ósmosis inversa se seleccionó membranas que permitan obtener un alto rechazo de sales considerando que la conductividad de ingreso es de 1,200 uS/cm y tener de permeado como máximo un valor de 60 - 80 uS/cm; dentro del catálogo de membranas LG se empleó el modelo BW4040R

La experiencia de nuestro personal permite que seamos un grupo de trabajo eficiente con conocimientos, experiencia y metodología que nos permite desarrollar proyectos de alta complejidad.

### Beneficios para nuestro cliente

1. Cumplimiento del plan de producción en cantidad y calidad.
2. Regular la conductividad de permeado según disponga producción.
3. Disminuir paradas de planta por mantenimiento.

